

NET OIL ENZY

**TRAITEMENT BIOLOGIQUE BIODEGRADANT
DES TRACES D'HYDROCARBURES
PRÉSENTS DANS LES REJETS AQUEUX**

NET OIL ENZY est un liquide bactérien à base d'une association standardisée et équilibrée de bactéries sélectionnées pour leur aptitude à la dégradation de rejets d'hydrocarbures et d'additifs activateurs, d'agents de surface émulsionnants et hydro dispersants, nutriments, oligo-éléments. Directive 2000/54/CE (Classe 1).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Etat physique	: LIQUIDE LIMPIDE
Masse volumique	: 1070 G/L $\pm$ 20 G/L
Couleur	: INCOLORE
pH pur	: 8.40
Réaction chimique	: PRATIQUEMENT NEUTRE
Tension superficielle	: 30.6 DYNE/CM

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

NET OIL ENZY est miscible dans l'eau. Sans nature toxique ou dangereuse pour l'homme et les animaux (ne comporte pas de bactéries pathogènes).

NET OIL ENZY permet d'apporter des éléments nécessaires à la **dégradation biologique** des salissures, taches, résidus d'hydrocarbures, huiles, graisses d'origine pétrolière présentes sur des surfaces ou dans des rejets.

NET OIL ENZY exerce une activité bio dégradante, vis-à-vis des composés d'hydrocarbures, très supérieure à l'activité apportée par les bactéries naturellement présentes dans l'environnement.

Utilisations :

En traitement préventif afin d'éviter l'incrustation des résidus d'hydrocarbures sur les surfaces poreuses.

En traitement d'apport dans les évacuations, siphons, bassins, décanteurs, séparateurs à hydrocarbures, bacs de rétention.

Sols d'usines	Aires de stationnement	Aires des garages VL / PL
Pistes de Station-service	Aires de péage	Aires de lavage VL / PL
Ateliers de mécanique	Chaufferies	Parkings

MODES ET DOSES D'EMPLOI

Fosses, séparateurs :

Apport en dosage proportionnel à adapter en fonction de la nature des rejets, de la concentration en polluant dans l'eau des fosses.

Concentration indicative de départ : 100ml / m3

Sur installation, concentration d'entretien régulier :

De 30 à 50ml / m3 et par jour à réduire ou augmenter selon les conditions d'oxygénation, température de l'eau, importance des volumes, des rejets contenues et leur renouvellement.



RECOMMANDATIONS

Préparation non soumise à l'étiquetage de nocivité toxicité d'après directive européenne en vigueur :

- suivant le règlement (CE) n°1272/2008 (CLP) et ses adaptations (Règlement (CE) n° 790/2009).

Préparation concentré riche en nutriments, le stockage à une température inférieur à 10°C peut provoquer la formation de cristaux, éviter le stockage à une température inférieure à 10°C, stocker à une température ambiante entre 10 et 25°C.

Conserver hors de la portée des enfants

En cas de contact avec la peau, laver soigneusement à l'eau

Utiliser des gants de ménage pour les manipulations

Conserver à l'abri de l'humidité, de la lumière et du soleil

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.

EXTRAIT CONDITIONS DE VENTE :

Assurance qualité ISO 9001

Les conditions et durées de stockage peuvent modifier dans le temps les caractéristiques initiales des produits conditionnés, ainsi la **date limite d'utilisation optimale conseillée (DLUOC) est de un an**. En conséquence l'échange ou le remplacement de tout produit au-delà de cette DLUOC de un an ne pourra être effectué, le numéro de lot ou bon de livraison permettant la traçabilité.

Nota : Limite de garantie n'excédant pas le remplacement d'un produit reconnu défectueux. Fiche de sécurité sur simple demande selon décret 87200 du 27/03/1987 mis en vigueur au 01/01/1988.